

Eaton Electric GmbH: Глобальный центр дистрибуции



*Eaton Electric GmbH:
12.000 сотрудников
в 80 странах*

Являясь частью корпорации Eaton, в которой занято более 75000 сотрудников в более чем 150 странах мира, компания Eaton Electric GmbH, с ее 12000 сотрудников в 80 странах, продает электрические распределительные устройства и оборудование для автоматизации и энергетики. Чтобы удовлетворять запросам своих клиентов с учетом требований рынка, компания Eaton Electric GmbH, Бонн, расширила свой центральный склад в Меккенхайме и оптимизировала логистические процессы. Помимо немецких филиалов, из центра дистрибуции Eaton Electric также снабжаются соответствующие склады в других странах,

к примеру, в Англии, Франции или Испании, а также конечные потребители по всему миру. С 1998 года эта компания использует для управления складскими операциями программное обеспечение разработки концерна PSI. Eaton Electric во многих отношениях процветает за счет значительных инвестиций в расширение своих центров дистрибуции. Так, например, значительно повысился уровень прозрачности бизнес-процессов, а сроки обработки заказов удалось сократить более чем на 50%. Кроме того, около 10000 наименований, из которых до 75% поступают с собственного производства, имеются в наличии постоянно.

Каждый день отправляется около 5000 накладных или, соответственно, 16000 наименований артикулов. Вес доставляемых заказов варьируется от 100 до 1500 килограммов. На автоматическом высокостеллажном складе, построенном в 1999 году, предусмотрено место для хранения 52000 контейнеров для комплектующих класса С и D, и около 1000 европоддонов для хранения товара одного артикула. Артикулы класса А и В хранятся на складе комплектации емкостью 20000 контейнеров. 1500 дополнительных складских мест находятся на обычных, обслуживаемых погрузчиками, складах для штучного товара и длинномерных грузов.

Задача и реализация

Реализованная компанией PSI Logistics система управления складом WMS была разработана и создана с учетом специфических задач Eaton Electric. WMS работает во взаимодействии с вышестоящей системой планирования ресурсов SAP, сопряженной системой отгрузок и подчиненной системой управления Eaton Electric, контролирующей всё складское и подъемно-транспортное оборудование. Выполняемые заказы через функцию приемки и отправки товара передаются от SAP на WMS. Задачей WMS является управление товарным потоком, запасами и складскими местами, а также сбор данных до помещения на хранение и перед отправкой, а также контроль этих процессов. После приема

заказов, система распределяет их и оптимизирует комплектацию. При этом используется система безбумажного отбора Pick-to-light с отдельным сервером для отображения на рабочих местах комплектации. Кроме того, WMS обменивается информацией с системой управления погрузчиками.

Инвестиции, нацеленные на развитие

В связи с изменившимися требованиями рынка, процедура обработки заказов у компании Eaton Electric для всего ассортимента товаров существенно изменилась. Так, в 2002 году, в подъемно-транспортное оборудование для контейнеров были добавлены три комплекточные единицы. Эти единицы включают компактные устройства обслуживания, автоматически загружающие и выгружающие вспомогательные погрузочные средства на высокостеллажном складе и складе с проходными стеллажами. Заказ того же объема, который ранее выполнялся за 12,5 часа, теперь, наряду с сокращением численности персонала на 15%, может быть выполнен примерно за 10,5 часа. В 2004 году к системе был подключен другой вспомогательный склад площадью около 5400 квадратных метров. С внедрением в 2006 году мандантной системы, были созданы условия и для хранения и отправок товаров производства фирмы Micro Innovation. В 2007 году система Pick-to-light была полностью обновлена как с точки зрения программного обеспечения, так и аппаратного оборудования, поэтому

эффективность резко возросла. С внедрением более скоростного и вместительного вертикального накопителя была оптимизирована процедура сбора накладных. С этого момента упакованные партии товара своевременно снабжаются накладными. Введенная в 2009 году на внешнем складе подъемная система «патерностер» позволяет компании Eaton Electric хранить и комплектовать товары в автоматизированном и экономичном режиме.

*ООО "ПСИ"
Зубовский бульвар 13 Строение 2
119034 Москва
Телефон: +7 499 246 39 30
Факс: +7 499 246 76 44
E-mail: info@psilogistics.ru
www.psilogistics.ru*

PSI 
Logistics