

Логистический центр Hettich в Бюнде – превосходное прогнозирование, мониторинг и реализация логистических процессов.



Hettich International, одно из ведущих предприятий по производству мебельной обивки и фурнитуры, осуществляет управление своим новым централизованным логистическим центром в городе Бюнде с помощью системы *PSIwms* – программного продукта, обеспечивающего не только управление высококомпьютеризированным автоматическим складом, но и расчетным путем устанавливающего параметры оптимального грузового места и момент начала комплектования заказа в режиме «Just-in-Time» («точно в срок»).

Основу введенного в эксплуатацию в 2006 году логистического центра образует автоматический высокостеллажный склад с почти 20.000 паллето-местами. Склад обслуживается 8 стеллажными штабелерами,

оснащенными двойным вильчатым захватом. Зона комплектации состоит из 14 мест, одно из которых предназначено для особого длинномерного груза, а одно является специальным упаковочным местом. Еще одно место предусмотрено специально для выполнения заданий на комплектацию грузов небольшого объема и служит, в основном, для обработки технических заданий на отгрузку товара, отправка которого осуществляется курьерскими службами экспресс-доставки с помощью специального интегрированного с WMS приложения. Основная нагрузка при комплектации порядка 120 грузовых мест в час распределяется между 11 участками для сборки оптового груза.

Автоматический склад и кейс-расчет для достижения оптимальной эффективности

2

Описание процессов

Приемка товара, комплектация, подготовка к отгрузке и отгрузка производятся по безбумажной технологии. Задания на транспортировку динамически, через систему управления штабелерами распределяются по 20 участкам для отгрузки, с учетом своевременного снабжения и вывоза товара с этих участков. Посредством модуля управления складским двором (Yard Management) программного продукта *PSIwms* происходит привязка прибывающего грузового транспорта к назначенным заданиям на отгрузку. Водитель получает информацию о цели доставки на специальном электронном табло, расположенном у одного из 15 отгрузочных ворот.

Все процессы, происходящие в логистическом центре, регулируются центральным отделом диспозиции, который с помощью пульта управления, предназначенного для прогнозирования процессов, и кейс-расчета планирует поставки грузовым транспортом с учетом оптимального для них веса и объема. При этом, исходя из заданий на реализацию товара, заблаговременно рассчитывается ориентировочное число грузовых мест. Кейс-расчет учитывает вес и объем товара определенного артикула, распознает товар в поврежденной упаковке, наличие товаров разных артикулов, которые не подлежат совместной упаковке, а также товары, которые должны быть упакованы вместе. В расчете учитываются: вес, штабелируемость, грузовые единицы, догружаемые с посторонних складов. Точная информация о сроках, необходимых для доставки определенным транспортным средством, а также о его габаритных и грузоподъемных параметрах, полученная в результате таких расчетов, позволяет компании *Nettich* минимизировать транспортные затраты и повысить надежность прогнозирования.

С началом процесса комплектации кейс-расчет становится более детальным – учитываются фактические запасы, определяется, какие грузовые единицы должны быть подготовлены к отгрузке со склада в первую очередь, исключая вероятность дополни-

тельного отбора этих единиц для данной доставки. Кроме того, выявляется необходимость крепления грузов - груз загружается непосредственно в транспортное средство или дополнительно укрепляется на грузовой площадке, при этом стяжные грузовые ремни приводятся в действие системой *WMS* автоматически; а средства для обвязки груза и инструкции по обвязке прилагаются к поставке.

Комплектовочные места для оставшегося упакованного товара обеспечиваются необходимыми паллетами, которые подаются складскому работнику в порядке нужной очередности.

Динамическое распределение заданий

Ядро логистического центра образует центральная диспетчерская. Здесь работники склада, опираясь на параметрические значения и используя функцию визуализации, в любое время располагают достоверной информацией о текущем состоянии складских процессов, и могут осуществлять краткосрочное прогнозирование на основании хода операций по отбору товара и ситуации с заказами. При этом на ситуацию можно влиять посредством динамического распределения нагрузки на участки комплектации. Наряду с интегрированным распределением нагрузки по участкам комплектации в соответствии с объемами заданий, участки комплектации могут быть динамически подключены к дополнительным функциям: уплотнение, инвентаризация, комплектация малых и больших объемов товара. По желанию эти функции могут быть также отключены.

Динамическое распределение заданий по местам в зависимости от нагрузки

ООО "ПСИ"

Зубовский бульвар 13 Строение 2
119034 Москва

Телефон: +7 499 246 39 30

Факс: +7 499 246 76 44

E-mail: info@psilogistics.ru

www.psilogistics.ru