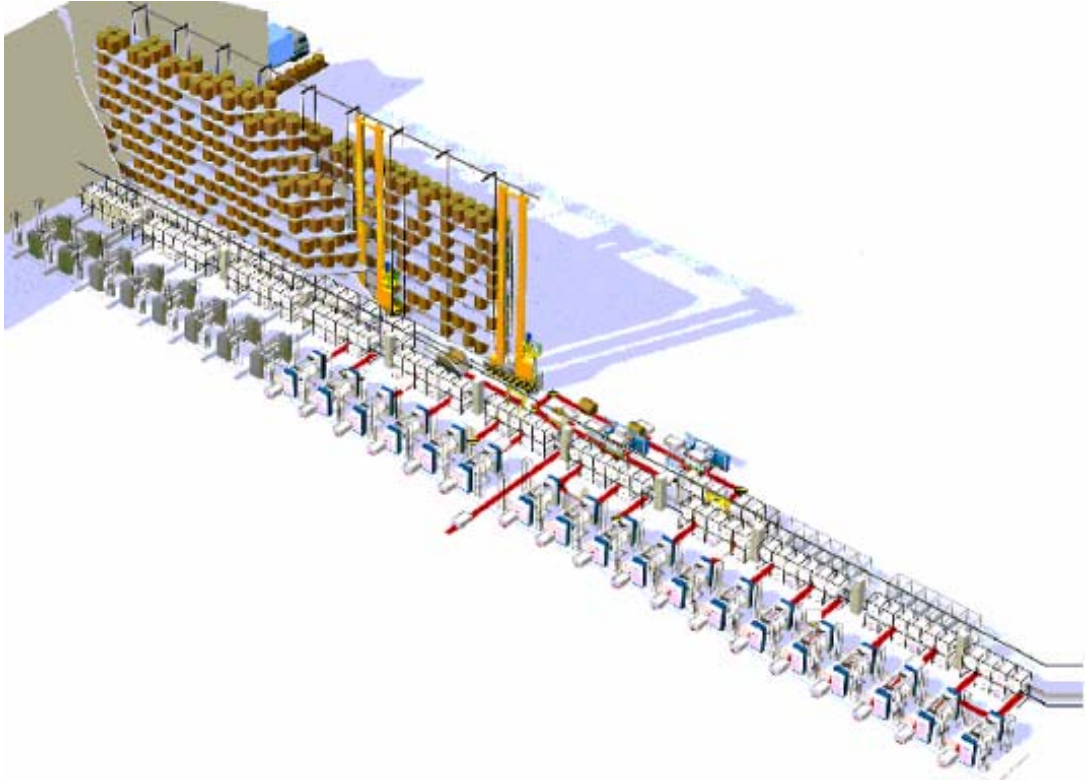


Pressehaus Stuttgart: Vollautomatische Papierlogistik Generalunternehmer Koenig & Bauer



Die Unternehmensgruppe Koenig & Bauer ist mit dem breitesten Produktprogramm der Branche einer der größten Druckmaschinenhersteller der Welt. Muttergesellschaft ist die 1817 gegründete Koenig & Bauer AG (KBA) mit den Werken Würzburg, Frankenthal (Albert), Radebeul (Planeta), Trennfeld und Kusel. Zur engeren KBA-Gruppe gehören außerdem Tochterunternehmen in Wien, Berlin und Pennsylvania sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften in Vermont (USA), Großbritannien, Frankreich, Italien, Brasilien, Russland, China und Malaysia. Rund

7.400 Mitarbeiter sind in den Kernunternehmen der KBA-Gruppe tätig.

Aufgabenstellung

Bei dem Projekt handelt es sich um die Lieferung des Lagerverwaltungs- und Materialflussrechners zur vollautomatischen Papierrollenver- und -entsorgung der Hochleistungsdruckmaschinen KBA Commander bei der Pressehaus Stuttgart Druck GmbH. Von diesem Kunden erhielt KBA als Generalunternehmer den Auftrag zur Lieferung der Druckmaschinen inklusive der vorgeschalteten, automatischen

Papierlogistik. Für die optimale und effiziente Ver- und Entsorgung des Druckprozesses mit Papierrollen realisierte PSI Logistics ein integriertes Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem, das ein wirtschaftliches Handling, kurze Einrichtzeiten und eine sichere Produktionsversorgung bietet.

Nach der automatischen Entladung und Vereinnahmung durch Barcode werden die Papierrollen über die Fördertechnik ins Hochregallager transportiert. Im 28 m hohen HRL werden auf ca. 1.600 Stellplätzen neben Rollen auch Paletten für andere Güter wie Druckplatten und Ersatzteile gelagert.

*28 m hoch, umfasst
das HRL 1600
Stellplätze für
Papierrollen*

Vollautomatisierte Abläufe

Tagsüber werden die fertig vorbereiteten Papierrollen auf Basis der Produktionsplanungsdaten im Tageslager bereitgestellt. Nur beim Auspacken des Papiers muss noch ein Mitarbeiter Hand anlegen. Während des nächtlichen Druckprozesses werden die Druckmaschinen mit ihren insgesamt 18 Rollenträgereinheiten vollautomatisch, zeitgerecht und optimal aus dem Tageslager versorgt. Bedient wird das TL von zwei gleichzeitig auf einer Schiene fahrenden Regalbediengeräten. Im LVR sind ausgereifte Strategien zur Optimierung des Parallelbetriebes der beiden RBG hinterlegt.

Anforderungen an die Software

Herzstück der Anlage ist der Lagerverwaltungs- und Materialflussrechner. Für die produktionsgerechte Versorgung der Druckmaschinen verfügt das System von

PSI Logistics über Schnittstellen zum Produktionsplanungs- und Steuerungssystem, zu RBG und Fördertechnik, zur Rollenvorbereitung und zu den automatischen Rollenwechslern an den Druckmaschinen.

Die Zeitungsproduktion stellt höchste Anforderungen an die Verfügbarkeit der Druckmaschinen und der Papierlogistik. Deshalb wurde von PSI Logistics ein Cluster-System eingesetzt, mit dem alle Prozesse selbst bei Ausfall eines Servers ohne Unterbrechung fortgesetzt werden.

*Hohe Verfügbarkeit
hat im Zeitungs-
druck höchste
Priorität*

Ziele der von PSI Logistics realisierten Strategien sind insbesondere die Optimierung der Transporte, die Planung des Vorrats im Tageslager sowie die Ver- und Entsorgung der Druckmaschinen mit dem erforderlichen Papiertyp in der richtigen Menge - just-in-time.

Die Berechnung der benötigten Anzahl Rollen pro Maschine und Druckauftrag erfolgt dynamisch. Auflagenänderungen während des laufenden Drucks erkennt das System und organisiert den Papieranschub automatisch. Eine Restmengenberechnung sorgt für den reibungslosen Übergang zum nächsten Druckauftrag.

Selbstverständlich sind neben den speziellen Strategien die Funktionen eines modernen Warehouse Management Systems vorhanden.

*PSI Logistics GmbH
Dircksenstraße 42-44
D-10178 Berlin
phone +49 / 30 / 28 01-28 50
fax +49 / 30 / 28 01-28 51
www.psilogistics.com
info@psilogistics.com*

PSI 
Logistics