

NGK Spark Plug Europe GmbH, Ratingen



Die japanische NGK Spark Plug Co. Ltd in Nagoya betreibt als weltweit führender Hersteller von Zündkerzen und Lambdasonden acht Verkaufszentren, elf Fabriken und 14 Verkaufsniederlassungen in allen Teilen der Welt. Schon 1939 begannen die Japaner mit der Entwicklung hochwertiger Zündkerzen. Zur Zentrale der NGK Spark Plug Europe GmbH, ansässig in Ratingen, gehören Spanien, Italien, Frankreich und England. Im Jahre 2002 erwirtschafteten die 275 Mitarbeiter in Europa 330 Mio. Euro Umsatz. Geliefert wird an alle namhaften Automobilhersteller wie Audi, BMW und Daimler-Chrysler.

Auf über 9.000 m² Lagerfläche mit 8.000 Palettenplätzen hat NGK rund

10.000 verschiedene Artikel untergebracht. Alle Arten von Zündkerzen, aber auch Kabel sowie Thermosensoren und Lambdasonden durchlaufen auf ihrem Weg in die Länder Europas die Ratinger Lagerhallen. Mehr als 15 Millionen Zündkerzen lagern vorrätig für die europäischen Fahrzeughersteller in den Regalen.

Aufgabenstellung und Umsetzung

Seit 2002 steuern die Module Warehouse Management und Transport Control von PSI Logistics alle Abläufe im Lager von NGK. Die platzgenaue Bestandsfüh-

zung zeigt dabei permanent den Lagerort aller Artikel an. Das Warehouse Management System erfasst schon die avisier-ten Waren und verbucht sie dann beim Eintreffen. Es erstellt automatisch Trans-porteinheiten und erzeugt die erforderli-chen Transportaufträge. Das Transport Control System versendet sie dann be-leglos per Funk an die zuständigen Stap-ler- und Handterminals, und zwar täglich 200 bis 300 Aufträge mit jeweils bis zu 180 Einzelpositionen. Für eine so hohen Durchsatz ist die optimal Integration in die EDV-Umgebung Grundvorausset-zung. Darum wurde von der PSI Logistics auch die Schnittstelle zum ERP-System von JD Edwards realisiert. Bei einem Auslagerungsauftrag steuert das Pro-gramm wegeoptimiert die gesamte Kom-missionierung. Werden dabei, etwa durch eine größere Entnahme, im Fachbodenre-gal Mindestmengen unterschritten, sorgt die Software automatisch für Nachschub aus dem Hochregallager.

Nutzen für NGK

Der Softwareeinsatz verbindet alle Ab-läufe und Techniken und ermöglicht es, den Einsatz der Mitarbeiter besser zu koordinieren und damit die Effizienz zu steigern. Die Integration des gesamten Lagers führt zu Wegeoptimierungen und zu einem verlässlichen Nachschubmana-gement für die Kommissionierfächer. Neben Zeit- und Kosteneinsparungen führt das System damit auch zu einer Qualitätssteigerung. Das alles wird auf Basis der Standardsoftware mit lediglich geringfügigen Anpassungen erreicht. Die hohe Konfigurierbarkeit ermöglicht es

NGK außerdem, ohne Hilfe von PSI Lo-gistics eigenständig die Topologie-Konfiguration den eigenen Bedürfnissen anzupassen.

Konfiguration

Die Hardwarekonfiguration besteht aus einem Windows 2000 Advanced Server mit einem ausfallsicheren Cluster-System. Die Dienste für das Warehouse Manage-ment System, das Truck Control System und die Oracle Datenbank befinden sich auf einem ‚geharten‘ Laufwerk, so dass das jeweils aktive Node auf dem Cluster darauf zugreifen kann. Weiterhin wird mit einem Daten Terminal Server auf Linux-Basis kommuniziert. Insgesamt werden über das Truck Control System 20 mobile Terminals wegeoptimiert gesteuert.

*PSI Logistics GmbH
Dircksenstraße 42-44
D-10178 Berlin
phone +49 / 30 / 28 01-28 50
fax +49 / 30 / 28 01-28 51
www.psilogistics.com
info@psilogistics.com*

PSI 
Logistics