



+ Intralogistik

Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG

Die Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG setzte bei der schrittweisen Umstellung auf ein vollautomatisches Lager auf PSiWms. Heute steuert das Unternehmen mit unserem System erfolgreich sämtliche intralogistischen Prozesse.

Die Herausforderung

Das Unternehmen ist einer von Europas führenden Herstellern von elektronischen und elektromechanischen Bauelementen und Teil der Würth Elektronik Gruppe. Mehr als 30.000 passive Bauelemente für industrielle Anwendungen werden im zentralen Distributionslager in Waldenburg für den weltweiten Versand vorgehalten. Pro Tag kommissionieren die Mitarbeiter durchschnittlich 2.000 Aufträge mit mehr als 4.500 Positionen. Selbstredend, dass effiziente Prozesse hier das A & O sind – erst recht im Kontext von Industrie 4.0.

Infos



Branche: Elektrotechnik, eCommerce

Standort: Waldenburg, Deutschland
Lyon, Frankreich

Mitarbeiter: 6.700 weltweit

Umsatz: 730 Millionen Euro (2018)

Eingesetzte Software: PSiWms

Realisierte Schnittstellen:

- + ERP-System (Alphaplan)
- + Versandsystem (Anton)
- + Materialflussrechner
- + Pick-by-Light

+ Referenzprojekt

» Mit PSiWms erfolgt die Auftragsfertigung schnell und effizient. Durch seine Update- und Release-Fähigkeit sind wir zudem auch für die Zukunft bestens gerüstet.

Peter Schlechtinger, Projektleiter bei Würth eiSos GmbH & Co. KG



Um auch zukünftig wettbewerbsfähig zu sein, reiften daher Pläne für ein vollautomatisiertes Lager.

Die Basis für die neuen Prozesse sollte ein neues, modernes Warehouse-Management-System legen mit Funktionen wie Lagerplatz- und Chargenverwaltung. Ein Must-have war zudem die automatisierte Kommissionierung mit Chargen- und Datecode-Verwaltung nach dem Prinzip First-in-First-out (FIFO). Und: Die neue Lösung sollte schon beim „Umbau“ vom manuellen Lager auf automatisierte Prozesse eine zentrale Rolle spielen und hierfür die Datengrundlage liefern – die Umstellung schließlich bei laufendem Betrieb gelingen.

Die Lösung

Zu den Intralogistikprozessen, die PSIwms heute steuert, zählen ein Hochregallager mit 5.000 Palettenstellplätzen, ein neues, sechsgassiges, automatisches Kleinteilelager mit 86.000 Shuttle-bedienten Behälterstellplätzen sowie vier vorgelagerten Umpackplätzen. Dazu kommen hochdynamische Fördertechnik und zehn neue Kommissionierstationen, an denen mit Pick-by-Light- und Pick-to-Light-Systemen jeweils bis zu vier Aufträge parallel bearbeitet werden. Zu guter Letzt wurden acht neue Packplätze geschaffen, an denen die Mitarbeiter die Sendungen mittels Packstückoptimierung versandoptimiert verpacken. Damit gilt das Zentrallager inzwischen als Musterfabrik für individuelle Kundenwünsche und hohen Servicegrad.

Durch die Multisite-Fähigkeit führt Würth zudem auch die Bestände, Nachschubsteuerung sowie die koordinierte Auftragsfertigung des Lagers im französischen Lyon und legt damit die Voraussetzung für standortübergreifende, koordinierte Planungen und Abläufe.

Das Adaptive Szenario-Management geht schließlich nicht nur mit enormen Vorteilen beim Aufspielen von Updates oder Releases einher. Die Erweiterung ist vor allem ein wichtiger Schritt hin zu Selbstoptimierung des Lagers: Denn sie ermittelt in Echtzeit aus aktuellem Auslastungsgrad und anstehenden Aufträgen den situativ optimierten Anlagenbetrieb und schaltet automatisch in den optimierten Bearbeitungsmodus um. Dadurch lassen sich auch



PSI Logistics GmbH

Dirksenstraße 42-44 · 10178 Berlin · Deutschland

Telefon: +49 30 2801-2850 · Telefax: +49 30 2801-2851

info@psilogistics.com · www.psilogistics.com

© PSI Logistics GmbH

Steckbrief

User:

- + ca. 250 User

Sprache:

- + Deutsch

Lösungsbestandteile:

- + 3.100 Auftragspositionen und 2.800 Packstücke pro Tag
- + Multi-Order-Picking Ware-zu-Mann (10 Kommissionierplätze)
- + Packen und Umpacken (10 Arbeitsplätze)
- + Automatisches Kleinteilelager mit Behältern und Kartons
- + Moisture Sensitivity Level (MSL)
- + Elektrostatische Entladung (ESD)
- + Re-Reeling (Rolle zum Aufwickeln von Bauteilen)
- + Automatischer Wareneingang via Messtunnel (2D Barcodes)
- + Vorkommissionierung und Zwischenlagerung von fertigen Packstücken im Automatischen Kleinteilelager (AKL) bis Versandtermin
- + Versandartabhängige Ansteuerung von 17 Versandbahnen

Funktionen:

- + Pick-by-Light
- + Lagerreorganisation
- + Automatikttest
- + Mehrstufige Verpackungseinheiten
- + Value Added Services
- + Adaptives Szenario Management
- + Archiv
- + Kommissionierbatch
- + Chargenverwaltung
- + Mehrlagerfähigkeit (Standorte Waldenburg und Lyon/FR)

PSI 