

Eaton Electric GmbH



- + **Branche:** Maschinenbau
- + **Software:** PSiWms
- + **Realisierte Schnittstellen:** SAP Hostsystem, Materialflussebene Unitechnik, TGW, Stöcklin
- + **Land:** Deutschland (Meckenheim)



Umsetzung / Handling (Auszug)

- + Automatisches HRL mit 1.000 Paletten, 52.000 Behälter
- + Automatisches Kommissionierlager pick to light mit 900 Durchlaufregalen für 20.000 Behälter
- + Manuell bediente Fachbodenlager, Blocklager, Langgutlager
- + Behälterlager: Ware zum Mann und pick to light
- + Andere Lagerbereiche: Mann zur Ware (Staplerleitsystem)
- + Ein Datenvolumen von 10.000 Artikeln / 10.000 Pickpositionen pro Tag und 3.000 Lieferscheinen pro Tag