



+ Intralogistik

Alfred Kärcher SE & Co. KG

Für optimierte Lagerungs- und Kommissionierabläufe nach produktspezifischen Strategien setzt die Alfred Kärcher SE & Co. KG im zentralen Logistikzentrum Obersontheim auf unser Warehouse-Management-System PSIWms. Die Effizienz der Auftragskommissionierung konnte seit der Realisierung in 2012 erheblich gesteigert werden.

Die Herausforderung

Über 71.000 Ersatzteile und mehr als 6.000 Zubehörartikel lagern im zentralen Logistikzentrum Obersontheim. Von dort versorgt der Reinigungsgerätehersteller seine weltweiten Kunden sowie die mehr als 120 Gesellschaften mit Ersatz- und Zubehörteilen. Die Auftragsdurchführung eines solch vielfältigen Artikelsortiments erfordert von der

Infos



Branche: Maschinenbau, Hersteller von Reinigungsgeräten und -systemen
Lagerstandort: Obersontheim, Deutschland
Mitarbeiter: über 13.000 Mitarbeiter weltweit in mehr als 120 Gesellschaften
Umsatz: mehr als 2 Mrd. Euro

Eingesetzte Software: PSIWms

Realisierungsjahr: 2012

Realisierte Schnittstellen:

- + ERP-System (SAP)
- + Versandsystem
- + Materialflussrechner/Materialflusssystem
- + Pick-by-Voice
- + Kommissioniersystem

+ Referenzprojekt

» Durchdachte Materialflüsse, modernste Automationssysteme und ein intelligentes Warehouse Management System – mit dem neuen Logistikzentrum wollten wir unsere Kommissionierleistung von früher 750 Auftragspositionen pro Stunde auf 1.500 steigern.

Roland Fahrmeier, Bereichsleiter Logistics Management bei Kärcher | Realisierungszeitraum 7/2012

KÄRCHER

PSI 

internen Logistik besondere Effizienz. Doch sowohl die Lagerkapazitäten als auch die angebundenen Logistikprozesse hielten irgendwann mit dem Unternehmenswachstum nicht mehr Schritt. Folglich erarbeitete das Unternehmen gemeinsam mit einem externen Beratungsunternehmen ein neues Lagerkonzept. Zu den Lösungsbausteinen zählten neben einer Standortkonsolidierung auch die Einführung moderner Prozessautomation und Kommissionierung nach dem Prinzip Ware-zum-Mitarbeiter sowie die Implementierung eines neuen Warehouse-Management-Systems zur Steuerung und Verwaltung der Abläufe.

Die Lösung

Das alte Hochregallager (HRL) mit 8.000 Stellplätzen wird heute als Nachschublager genutzt. In 2012 neu entstanden ist ein vollautomatisiertes, fünfgassiges HRL mit 15.400 Palettenstellplätzen sowie einem achtgassigen, automatischen Kleinteilelager mit 85.000 Behälterstellplätzen. Ein Blocklager mit Kapazitäten für 6.500 Stellplätze dient der Kommissionierung von mittelgroßen Artikeln aus Paletten und Gitterboxen. Für Schnelldreher steht ein Breitganglager mit 6.200 Palettenplätzen sowie ein Kommissioniersystem mit 130 Stellplätzen zur Verfügung. Eine Besonderheit ist zudem der zweigassige, shuttlebediente Konsolidierungspuffer mit 5.400 Behälterstellplätzen, wo alle behälterfähigen Auftragspositionen zusammengefügt werden.

Die Bestandsführung und -verwaltung sowie die Steuerung der komplexen Einlagerungs- und Auftragsprozesse übernimmt vollständig PSiWms. Dazu zählen z. B. die Bestimmung der Lagerbereiche und -plätze sowie der Transporteinheit, die Berechnung der Einlagerungswege und -prozesse oder die Übermittlung der Arbeitsaufträge an die Gerätesteuerungen – und zwar auftragsoptimiert. Zur Sicherung der Qualität und Steigerung der Pick-Leistung in der Kommissionierung sind zudem Pick-by-Voice- und Pick-by-Light-Technik eingebunden.

Insbesondere in der Auftragskommissionierung zeigt sich die Koordinations- und Leistungsfähigkeit des Systems: bis zu 17.000 Auftragspos./Tag werden im Ersatzteillager täglich kommissioniert – alle Positionen stehen im Idealfall innerhalb von 2 Stunden zum Versand bereit. Auf diese Weise können heute bis zu 5.000 Pakete täglich das Logistikzentrum verlassen – eine Zahl, mit der die ursprünglich gesteckten Ziele sogar übertroffen wurden.

Steckbrief

Anwender:

- + 120

Sprache:

- + Deutsch

Lagermerkmale:

- + 2 Hochregallager mit 8.000 Stellplätzen und 15.400 Palettenstellplätzen
- + automatisiertes achtgassiges Kleinteilelager mit 85.000 Behälterstellplätzen
- + Blocklager mit 6.500 Stellplätzen
- + Breitganglager mit 6.200 Palettenstellplätzen
- + Kommissioniersystem mit 130 Stellplätzen
- + zweigassiger, durch Shuttle bedienter Konsolidierungspuffer mit 5.400 Behälterstellplätzen

PSiWms Funktionen im Einsatz:

- + Cockpit
- + Archiv
- + Event Management
- + Doppelt-/ mehrfachtiefe Lagerung
- + Gefahrgut
- + Gefahrstoffe
- + Gewichtskontrolle
- + Handling-Units-Management («TE auf TE»)
- + Leergut und Ladehilfsmittel
- + Mindesthaltbarkeitsdaten
- + Packstückoptimierung (Case Calculation)
- + Seriennummern
- + Staplerleitsystem + mobile Auftragsbearbeitung



PSI Logistics GmbH

Dircksenstraße 42-44 · 10178 Berlin · Deutschland
Telefon: +49 30 2801-2850 · Telefax: +49 30 2801-2851
info@psilogistics.com · www.psilogistics.com