



+ Produktionslogistik

# Koenig & Bauer Kammann GmbH

Koenig & Bauer Kammann zählt zu den führenden Herstellern modernster Dekorationsmaschinen für die Glas-, Kunststoff- und Verpackungsindustrie. Mit Tochtergesellschaften in den USA und China sowie Werksvertretungen und Vertriebspartnern weltweit, plant, konstruiert und montiert das Unternehmen seine speziellen Dekorationsmaschinen komplett in seinem Werk in Löhne. Hier setzt man für die reibungslose Abwicklung der Produktionslogistik auf PSiWms.

## Die Herausforderung

Bereits seit 2007 steuert Koenig & Bauer Kammann seine ERP-Prozesse mit PSiPenta, dem ERP-System aus dem PSi-Konzern. Mit dem Bau des neuen Werks in Löhne kam der Wunsch nach einer Optimierung der internen Produktionslogistik auf. Wurden bis dato fehlende Materialien durch die Mitarbeiter bestellt, sollte dies zukünftig zentralisiert und automatisiert ablaufen. So lag es nahe, einen Blick auf die Funktionen des PSiWms zu werfen, welches mit einer Schnittstelle zu PSiPenta und umfangreichen Standards überzeugen konnte.

## Infos



**Branche:** Maschinen- und Anlagenbau  
**Lagerstandort:** Löhne, Deutschland  
**Mitarbeiter:** > 170

**Eingesetzte Software:** PSiWms

**Realisierte Schnittstellen:**

- + ERP-System (PSiPenta)
- + Materialflussrechner (Jungheinrich)

## + Referenzprojekt

„ Das PSiWms verbessert das Zusammenspiel vom Lagerverwaltungssystem und dem ERP. Die Ansprechpartner bei PSI waren jederzeit erreichbar, dies war für uns in der Go-Live-Phase sehr hilfreich.

*Gerhard Drews, IT-Leiter Koenig & Bauer Kammann GmbH*

## Die Lösung

Heute übernimmt das PSIWms die Steuerung der Materialbestellungen und sorgt dafür, dass die Fertigungsmaterialien zur richtigen Zeit am benötigten Produktionsplatz vorliegen. Eingehende Ware, die dringend in der Produktion benötigt wird, wird direkt erfasst und über einen Bypass zum Arbeitsplatz durchgeschleust, eine Einlagerung entfällt.

Andernfalls erfolgt die Ein-/Auslagerung mit Hilfe eines Regalbediengerätes in Form eines halbautomatischen Staplers. Angesteuert wird dieser mittels Telegrammen an den Materialflussrechner. Das PSIWms übermittelt dabei den Zielplatz, der durch den Stapler automatisch angesteuert wird. Dort wird die Ware übergeben und die Übergabe/Entnahme über ein am PSIWms angeschlossenes Mobiles Datenterminal quittiert. Damit erhält der Stapler das Signal für den nächsten Transportauftrag.

Neben dem überwiegenden Fremdbezug der Produktionskomponenten für die Hightech-Dekorationsmaschinen, gibt es Einzelteile, die hausintern produziert werden. In diesem Fall erfolgt die Teilekoordination ebenfalls über das PSIWms.

Im Kommissionierprozess gibt es zwei Arten der Materialentnahme aus dem Regallager. Durch einen entsprechenden Vermerk am Artikel bekommt der Kommissionierer angezeigt, ob die Ware einfach von der Palette im Regal entnommen werden kann oder ob die komplette Palette zunächst an einen anderen Lagerplatz gebracht werden muss, um den Artikel zu entnehmen, beispielsweise weil er zu schwer und sperrig ist. Anschließend wird die Palette wieder eingelagert.

Auch das logistische Handling des Stromkabels erfolgt über das PSIWms. Die verschiedenen Stromkabel befinden sich dabei als Meterware auf Rollen (TE). Über das PSIWms erhält der Kommissionierer die Information, welche der eingelagerten Rollen die benötigte Anzahl an laufenden Meter aufweist, um diese anzusteuern. Sollte einmal nicht genügend Material auf der Rolle vorhanden sein, stößt das PSIWms automatisch eine Nachschublieferung aus einem anderen Lagerbereich an. Ähnlich erfolgt die Verwaltung von Flüssigkeiten, wie Öle, über das PSIWms.

## Steckbrief

### Anwender:

- + ca. 5

### Sprache:

- + Deutsch

### Lagermerkmale:

- + 2.112 qm Lagerfläche
- + 22.573 zu verwaltende Stellplätze
- + 6.000 SKUs
- + 1 Schmalgangstapler bedient 2 Gassen je 50 m Länge, 18 Shuttle
- + Tablarlager, Kragarmlager
- + Lagergutarten: Langgut, Material in Behältern/Kartons oder auf Paletten, Gitterboxen, Schläuche, Kabel, Rollenware
- + Zwei- bzw. mehrstufige Kommissionierung per Datenfunk + mittels Beleg

### PSIWms Funktionen im Einsatz:

- + Cross Docking
- + Stammdaten-Verwaltung
- + Handling Units Management
- + Leergut und Ladehilfsmittel
- + Staplerleitsystem
- + Produktionsversorgung-/entsorgung
- + Mehrlagerfähigkeit
- + Archiv



PSI Logistics GmbH  
Dircksenstraße 42-44 · 10178 Berlin · Deutschland  
Telefon: +49 30 2801-2850 · info@psilogistics.com  
www.psilogistics.com