

Produktionslogistik

MV WERFTEN Wismar GmbH



Die MV WERFTEN Unternehmensgruppe mit Sitz in Mecklenburg-Vorpommern betreibt drei Schiffswerften. Die Unternehmen sind ein Teil des Konzerns „Genting Hong Kong“ (Genting HK). An den drei Wertstandorten Wismar, Rostock und Stralsund lässt Genting HK seit dem Jahr 2016 Kreuzfahrtschiffe für die zum eigenen Konzern gehörenden Reedereien bauen. Dazu stehen über 2.900 Mitarbeiter und in Summe rd. 1.750.000 qm Werftfläche zur Verfügung.

Unternehmensdaten

- + **Branche:** Schiffbau
- + **Hauptsitz:** Wismar, Rostock, Stralsund (Deutschland)
- + **Mitarbeiter:** > 2.900

Software im Einsatz

- + **Eingesetzte Software:** PSIWms
- + **Realisierte Schnittstellen PSIWms:** ERP-System (V10 Projector), Materialflussrechner (U.C.S. Industrieelektronik)

“

Das Projekt wurde im Zeitplan und im Kostenbudget realisiert. Die Zusammenarbeit mit den Projektbeteiligten verlief gut und lösungsorientiert. Es hat Spaß gemacht das Projekt mit der PSI zu realisieren.

Head of Team Storage

”





Die Herausforderung

Baute das Unternehmen einst zivile Schiffe aller Typen, werden heute in den drei Werften luxuriöse Expeditions-Megayachten und die technologisch fortschrittlichsten Kreuzfahrtschiffe der Welt gebaut. Damit wuchsen nicht nur die Dimensionen der Schiffe, auch die Anzahl der Mitarbeitenden und der Materialumfang sowie die Bauzeit stiegen um ein Vielfaches an. Eine

Materialwirtschaft, die bis dato mit ganz viel Mitarbeiterwissen bewerkstelligt wurde, reichte nicht mehr aus, um die komplexen Anforderungen abzudecken. Demnach suchte MV WERFTEN nach einer WMS-Lösung, die den neuen Ansprüchen in der Produktionslogistik gerecht wird und für Transparenz und eine fristgerechte Belieferung der Bautrupps sorgt.

Die Lösung

- + Im ersten Teilabschnitt wird das Lager in Wismar eingebunden, Prozesse definiert und die benötigten Schnittstellen zum ERP programmiert. In den weiteren Teilabschnitten dienen die gemachten Erfahrungen und Entwicklungen als Blaupause, welche nach Bedarf an standortspezifische Besonderheiten angepasst wurden
- + Heute steuert PSIWms den Wareneingang, die Lagerung und Kommissionierung sowie den Warenausgang des Ausrüstungsmaterials der Schiffe für aller drei Standorte. Zudem regelt es den standortübergreifenden Bestandsaustausch
- + Anlieferungen werden auf Basis korrekter Lieferscheine vor der Entladung als Colli-TE erfasst und beim Start zum richtigen Wareneingangplatz geroutet
- + Neben den im PSIWms erfassten Chargen- und Seriennummern, wird jeder Artikel zusätzlich mit einer Komponentenummer versehen. Diese dient später der Dokumentation, welcher Artikel wo verbaut wurde. Daraus resultieren verschiedene Anwendungsfälle, die im Prozess berücksichtigt werden
- + Die Bereitstellung zwischen Logistikhallen und Produktion wird über Sammeltransporte mit einem Routenzug durchgeführt. Eine im PSIWms hinterlegte Auftragspriorisierung auf Basis der Restlaufzeiten sorgt für die notwendige Termintreue
- + Am Bau der Schiffe arbeiten verschiedene Firmen gleichzeitig. Alle avisieren über einen Web-Zugang eigene Handling Units an die Logistik. Die viertelstündliche Bereitstellung erfolgt über einen erweiterten Cross-Docking-Ansatz. Die Kapazitäten der Kranhübe werden über das PSIWms Slotmanagement gesteuert

Der Steckbrief

Anwender

+ 60

Sprache

+ Deutsch

Lagermerkmale

- + Insgesamt 75.000 qm Lagerfläche, 18 Warenein- und -ausgänge, 74.108 SKUs, 55.177 verwaltete Stellplätze
- + Verwaltete Lagergutarten: Langgut, Material in Behältern, Kartons oder auf Paletten, Gitterboxen, Schläuche, Kabel, Rollenware
- + Lager- und Fördertechnik: Automatisches Hochregallager mit Regalbediengerät, Blocklager (z. B. Bodenblock, Einfahrregal), Kragarmlager, manuelles Behälter- / Kleinteilelager, manuelles Regallager, Paternoster, Umlauflager, Lager über 3 Etagen (Lift/ Aufzug) mit automatischem Palettenregalsystem inkl. integrierter Fördertechnik

PSIWms Funktionen im Einsatz

- + Chargen
- + Cross Docking
- + Handling Units Management
- + Mindesthaltbarkeitsdaten
- + Seriennummern
- + Staplerleitsystem
- + Event Management
- + Image Capture
- + Lagervisualisierung, PSI-Click-Design
- + Zeitfenstersteuerung/ Slotmanagement