



+ Intralogistik

Mahr GmbH

Mahr ist ein weltweit agierender Hersteller von hochpräziser Fertigungsmesstechnik. Für die Produktionsversorgung und Versandabwicklung setzt Mahr – angebunden an das ERP-System PSIpenta – auf unser Warehouse-Management-System PSiWms mit integriertem Staplerleitsystem.

Die Herausforderung

Im zentralen Produktionswerk in Göttingen fertigt Mahr in elf verschiedenen Produktionsbereichen hochpräzise Fertigungsmessgeräte und -systeme, aber auch Kugelführungen, Zahnrad- und Dosierpumpen, die ebenfalls wesentliche Bestandteile des Produktportfolios sind. Das Logistikzentrum ist in zwei Hallenkomplexe unterteilt, in denen mehr als 40.000 Artikel lagern – Rohmaterialien und Halbfertigprodukte. Dafür stehen verschiedene Lager-

Infos



Branche: Hersteller von Fertigungsmesstechnik

Lagerstandort: Göttingen

Mitarbeiter: 1.900 weltweit

Umsatz: k.A.

Eingesetzte Software: PSiWms

Realisierte Schnittstellen:

- + ERP-System (PSIpenta)
- + Automatisches Kleinteilelager (SPS)
- + Versandsystem (CS5)

+ Referenzprojekt

“ Die beleglose Kommissionierung und die neuen IT-Prozesse haben Handhabungsprozesse deutlich vereinfacht, ermöglichen schnellere Durchlaufzeiten und kürzere Anlernphasen der Mitarbeiter.

Kevin Heinemann, Leiter des Logistikzentrums Göttingen



Mahr

PSI 

regalsysteme zur Verfügung, denen für die Auftragsbearbeitung und Kommissionierung unterschiedliche Arbeitsplätze angegliedert sind. Um kreuzende Warenströme zu vermeiden und die einzelnen Prozesse zu beschleunigen, sind die Hallen konsequent jeweils in die Bereiche Produktionslager und Fertigwarenlager aufgeteilt.

Pläne für einen weiteren Ausbau der Produkt- und Servicequalität sowie steigende Umsatzziele erforderten schließlich eine optimierte Artikel- und Bestandsverwaltung von Rohmaterialien und Fertigprodukten sowie eine auftrags- und termingerechte Kommissionierung und Tourenplanung – sowohl für die Produktionsversorgung als auch für die Versandabwicklung. Die manuelle Kommissionierung mit Papieraufträgen stieß offenkundig an ihre Grenzen: Die Durchlaufzeiten waren zu lang, der Materialfluss intransparent und nicht steuerbar.

Die Lösung

Heute steuert Mahr die Versorgungsprozesse sowie die Auftragsfertigung mit PSiWms. Zum Tragen kommen hierbei auch das optimale Zusammenspiel mit dem ERP-System PSiPenta sowie die integrierten Module Leitstand, Cockpit und das Staplerleitsystem für wegeoptimierte Abläufe. Das System schafft eine maximale Transparenz über den Bearbeitungsstatus und die Anlagenauslastungen und ermöglicht eine Erfassung und Ausweisung aller erforderlichen Kennzahlen. Die Umstellung auf permanente Inventur versetzt Mahr zudem in die Lage Bestände zuverlässig und effizient überwachen und steuern zu können.

Bei gegenwärtig 3.500 Kommissionieraufträgen pro Monat kommen die Mitarbeiter im Göttinger Logistikzentrum pro Jahr auf etwa 100.000 Picks für die Produktionsversorgung und den Versand. Damit liegt Mahr deutlich über den vorigen Durchsätzen. „Die beleglose Kommissionierung und die neuen IT-Prozesse haben Handhabungsprozesse deutlich vereinfacht, ermöglichen schnellere Durchlaufzeiten und kürzere Anlernphasen der Mitarbeiter“, fasst Kevin Heinemann, Leiter des Logistikzentrums, zusammen. „Die Prozesse der Auftragsfertigung sind insgesamt schneller und zuverlässiger geworden, und wir haben eine größere Flexibilität in der Logistik.“



PSI Logistics GmbH
Dircksenstraße 42-44 · 10178 Berlin · Deutschland
Telefon: +49 30 2801-2850 · info@psilogistics.com
www.psilogistics.com

Steckbrief

Anwender:

- + ca. 25 Benutzer im System

Sprache:

- + Deutsch

Lagermerkmale:

- + Produktionsversorgung durch Routenzug mit ca. 80 Produktionsbereichen
- + Kommissionieren, Verpacken und Versand von Kundenaufträgen
- + Ca. 3.500 Kommissionieraufträge bzw. 5.500 Position pro Monat
- + Ca. 7.500 Picks (Kommissionierentnahmen) pro Monat
- + Zwei Logistikhallen
- + Palettenlager mit ca. 300 Stellplätzen
- + Fachbodenlager mit ca. 1.100 Stellplätzen
- + Anbindung automatisches Kleinteilelager mit zwei Arbeitsplätzen für Kommissionierung und Inventur (ca. 2.700 Stellplätze)

PSiWms Funktionen im Einsatz:

- + Cockpit
- + Cross Docking
- + Produktionsver- und -entsorgung
- + Seriennummernverwaltung
- + Chargenverwaltung
- + Staplerleitsystem
- + Routenzug
- + Leergut und Ladehilfsmittel
- + Archiv