



+ Intralogistik

Würth Elektronik France SAS

Würth Elektronik France ist eine Dependance der deutschen Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG. Aus einem anfänglich kleinen Lager in Lyon entwickelte sich mit der Zeit ein modernes Logistikzentrum, welches heute eines der Logistik-Hubs der Würth Elektronik eiSos Gruppe darstellt. Das Mehrwertkonzept bei Würth Elektronik garantiert eine Lieferung aller Katalogprodukte innerhalb von 48h weltweit sowie kostenlose Musterlieferungen. Für die zügige und reibungslose Abwicklung der Logistikprozesse setzt Würth Elektronik France auf das PSIWms.

Die Herausforderung

Aufgrund des stetigen Wachstums am Lagerstandort in Lyon entschied man sich für einen Ausbau des Lagers. In diesem Zuge sollten zuvor händisch abgewickelte Prozesse teilautomatisiert werden. Das betraf beispielsweise die

Infos



Branche: Elektronik
Lagerstandort: Lyon, Frankreich
Mitarbeiter: 7.300 weltweit
Umsatz: 822 Millionen Euro (2019)

Eingesetzte Software: PSIWms

Realisierte Schnittstellen:

- + ERP-System (Alphaplan)
- + Versandsystem (Anton)
- + Materialflussrechner (Savoye)
- + Pick-by-Light

+ Referenzprojekt

„ Das PSIWms ist für unsere spezifischen Prozesse und Anforderungen eine effiziente und für die Zukunft flexibel skalierbare Software. Getreu unserem Motto “more than you expect”.

Damien Lievre, Division Manager Logistics Project Würth Elektronik France SAS

Marko Kübler, Senior Specialist Logistics Software Würth Elektronik eiSos Deutschland



Fördertechnik zwischen den verschiedenen Lagerbereichen sowie die Integration modernster Identifikationstechnik inklusive der entsprechenden IT-Anbindung. Eine besondere Herausforderung stellte der Umbau der Picking Area im laufenden Betrieb dar.

Die Lösung

Unterstützt durch Experten aus dem Zentrallager in Deutschland, wo man bereits das PSiWms im Einsatz hatte, wurde gemeinsam mit PSI Logistics ein Konzept für die Teilautomatisierung ausgearbeitet. Dies umfasste unter anderem eine Vergrößerung der Eingangslagerfläche von 1.000 auf 3.500 qm, fünf neue Laderampen im Wareneingangsbereich sowie eine Erweiterung des Palettenlagers von 2.800 Paletten auf 9.000 Paletten.

Für ein besseres Handling wurde eine Nachschubsteuerung über mehrere Lagerbereiche hinweg – vom Palettenlager über ein Fachbodenlager bis hin zu einem Muster-Kleinteilelager – integriert, die durch das PSiWms gesteuert wird. Zudem sorgt heute der Einsatz von Fördertechnik für den Transport der Ware zwischen den verschiedenen Lager- und Funktionsbereichen.

Die für die Kommissionierung erforderlichen Informationen werden per Datenfunk übertragen. Bestellt ein Kunden mehrfach am Tag, erfolgt die Kommissionierung per Auftragsgruppenbildung anhand von Versandterminen und Kunden. Eine Besonderheit in der Auftragsabwicklung stellt das sogenannte Re-Reeling dar. An separaten Arbeitsplätzen wird Rollenware (Reels) in der vom Kunden beauftragten Kleinmenge abgewickelt und auf ein kleineres leeres Reel aufgewickelt, welches dann in einem Karton verpackt wird.

Die Ein- bzw. Auslagerung erfolgt nach dem FiFo-Prinzip. Dazu führt das PSiWms die Datecodes (Produktionsdatum/Charge) immer an den Beständen, so dass Auslagerungen am Datecode ausgerichtet werden können. Für hohe Transparenz im gesamten logistischen Prozess sorgen zudem individualisierbare Cockpitsichten auf Basis kundenseitig definierter KPIs.

Würth Elektronik steht für Qualität im Bereich elektronischer und elektro-mechanischer Bauelemente. Im Zuge der Qualitätssicherung wird zunächst ein Teil der Warenausgangsware in die QS-Abteilung geleitet. Erst nach erfolgter Prüfung gelangt die Ware wieder zurück in den Warenausgangsprozess. Werden Mängel festgestellt, wird die Ware herausgenommen und eine Nachproduktion über das PSiWms angestoßen.

Zudem unterstützen Value Added Services die gesamte Kommissionierung. Das heißt, Hinweistexte weisen die Mitarbeiter auf mögliche Besonderheiten beim Auftrag hin, z.B. wenn der Lieferung ein Dankeschön-Präsent hinzuzufügen ist.



PSI Logistics GmbH
Dircksenstraße 42-44 · 10178 Berlin · Deutschland
Telefon: +49 30 2801-2850 · info@psilogistics.com
www.psilogistics.com

Steckbrief

Anwender:

- + ca. 80

Sprache:

- + Deutsch, Französisch, Englisch

Lagermerkmale:

- + 6.000 qm Lagerfläche
- + 57.000 Lagerstellplätze
- + 9.000 Bestandsartikel (SKUs)
- + Hochregallager, Fachboden, Blocklager, manuelles Kleinteilelager
- + Spezielle Lagerung für Moisture Sensitive Artikel (unterschiedliche Temperaturzonen)
- + Re-Reeling (i.V.m. Rollenware)
- + Automatischer Wareneingang via Messtunnel (2D Barcodes)
- + Lagergutarten: Material in Behältern / Kartons oder auf Paletten / Gitterboxen, Schläuche, Kabel, Rollenware

PSiWms Funktionen im Einsatz:

- + Chargenverwaltung
- + Cross-Docking
- + Gewichtskontrollen
- + Handling-Units-Management
- + Leergut- und Ladehilfsmittelverwaltung
- + Mehrlagerfähigkeit
- + Packstückoptimierung
- + Staplerleitsystem
- + Value Added Services
- + Zoll
- + Mehrlagerfähigkeit (Standorte Waldenburg und Lyon/FR)

